

Magyar Posta Vállalati Szabvány	NÓNIUSZ FESZITŐTAG	MPSZ 111.71-88
		Az MPSZ 111.71- -65 helyett
		X 57

TÖRZSPÉLDÁNY

Méretek mm-ben

E szabvány alkalmazása kötelező. Előírásaitól eltérést a Magyar Posta elnöke engedélyezhet.

1. ALAK, FŐBB MÉRETEK

Az alak a főbb méretekkel az ábrán látható.

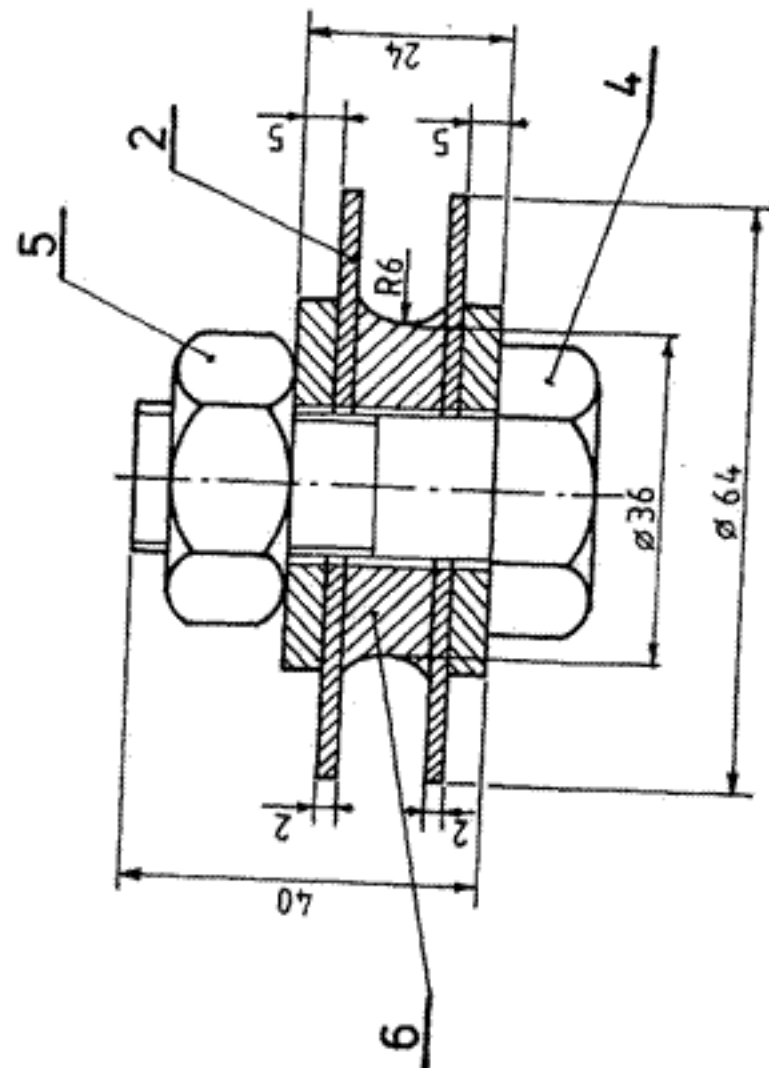
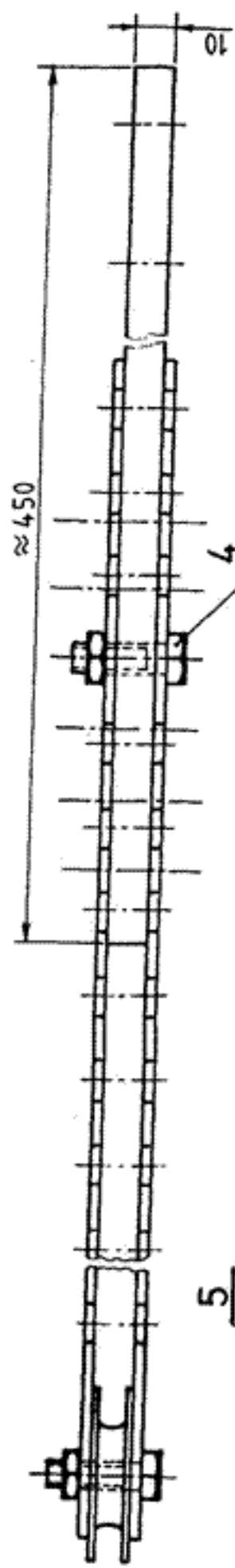
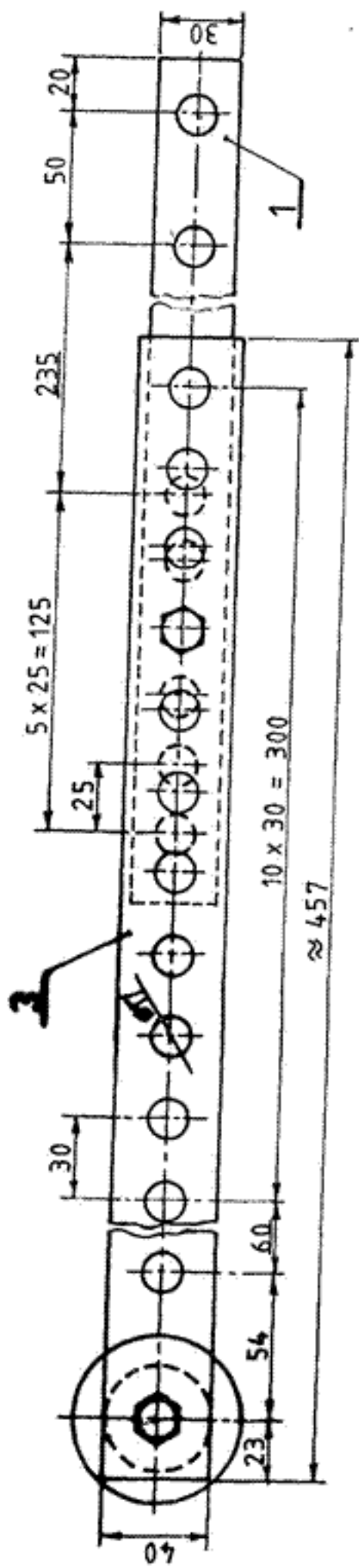
2. ANYAG

Az ábrán szereplő összeállítási rajzon tételesen feltüntetett alkatrészek anyagjegyzékét az alábbi táblázat tartalmazza:

Jel	db	Megnevezés, méret, minőség
1	1	<u>Feszítőtag</u> Lp 30x10 MSZ 4342 AO MSZ 500
2	2	<u>Terelő alátét</u> 2 mm H4 F MSZ 23
3	2	<u>Feszítőtag</u> Lp 40x5 MSZ 4342 AO MSZ 500
4	2	<u>Hlf. csavar</u> M 16x40 MSZ 2360
5	2	<u>Hl. anya</u> M 16 MSZ 2161
6	1	<u>Csiga</u> Ø 40x10 AO MSZ 500

A jóváhagyás időpontja:  
1988. január 14.

A hatálybalépés időpontja:  
1988. június 1.



3. MŰSZAKI KÖVETELMÉNYEK

A nóniusz feszítőtag minden alkatrészét olyan felületvédelemmel kell ellátni, amely szabadtéren, városi-ipari környezetben időszakos karbantartás mellett 6-12 év élettartammal megakadályozza a szerelvények korrózióját.

Erre a célra az alábbi védőbevonat rendszerek alkalmazása javasolt:

- tűzihorgany-bevonat,
- levegőn száradó festékbevonat.

A tűzihorgany-bevonat vastagsága legalább 60  $\mu\text{m}$  legyen. A levegőn száradó festékbevonat rendszert az MSZ 7584/5 előírásai szerint és az MI 18100 figyelembevételével kell kialakítani.

A szerelvényeken levő csavarmenetek átmeneti védelme az MSZ 18090/1 szerint, zsírszerű védőanyagokkal történjék (MSZ 18090/4).

4. VIZSGÁLAT, PRÓBAVÉTEL, MINŐSÍTÉS

A méret, a kivitel és a műszaki követelményekben előírt minőség ellenőrzése az I 2,5 k F próbavételi terv alapján történjék, MSZ KGST 548 szerint, 0,1 mm pontosságú tolómérővel, illetve sablonnal a meneteket.

A tűzihorgany-bevonat vizsgálati előírásait az MI 18868 tartalmazza.

A festékbevonat rendszer vizsgálatát az MSZ 7584/6 szerint kell elvégezni.

5. MEGNEVEZÉS

Nóniusz feszítőtag MPSZ 111.71

6. CSOMAGOLÁS, TÁROLÁS, SZÁLLÍTÁS

Külön csomagolás nélkül kell tárolni és szállítani.

VÉGE

A szövegben említett magyar állami szabványok

Finomlemez és szalag acélból .....	MSZ 23
Acél alátét hatlapfejű csavarhoz "C" pontossági fokozattal .....	MSZ KGST 281
Általános rendeltetésű ötvetlen szerkezeti acél .....	MSZ 500
Statisztikai átvételi ellenőrzés alternatív jellemző alapján .....	MSZ KGST 548
Hatlapú csavaranyák "C" pontos- sági fokozattal .....	MSZ 2161
Hatlapfejű csavar "C" pontossági fokozattal .....	MSZ 2360
Melegen hengerelt laposacél méretei .....	MSZ 4342
Szabadtéri acélszerkezetek korrózió- védelme Festék, és kombinált bevo- natrendszerek tervezésének alapjai .....	MSZ 7584/1
- . Levegőn száradó festékbevonat- rendszerek követelményei .....	MSZ 7584/5
Fémfelületek átmeneti korrózióvédelme. Általános előírások és védőanyagok .....	MSZ 18090/1
- . Zsírszerű védőanyagok általános követelményei .....	MSZ 18090/4
Acélfelületek korrózióvédelme atmosz- férikus igénybevétel esetén festék és kombinált bevonatrendszerekkel .....	MI 18100
Acélszerkezetek tűzi horganyzása .....	MI 18868

A szabvány alkalmazása előtt győződjön meg arról, hogy nem jelent-e meg módosítá-  
sa, kiegészítése, helyesbitése, illetve hatálytalanítása, mert a szabványt a kibo-  
csátója a műszaki haladásnak megfelelően időnként átdolgozza. A szabvány érvényes-  
ségében beálló minden változást a Magyar Posta a Postaügyi Értesítőben hirdet  
meg. Előfizethető bármely hírlapkézbesítő postahivatalnál, a Posta hírlapüzletei-  
ben, és a Hírlapelőfizetési és Lapellátási Irodánál (HELIR). Vásárolható: Buda-  
pest, V. Bajcsy Zeilinszky út 76. alatti Hírlapboltban. A gyakorlati tapasztala-  
tok alapján ajánlatosnak látszó helyesbitő, módosító indítványokat, észrevétele-  
ket megfelelő indoklással a Posta Szabványügyi Központhoz (Budapest, Pf.: 84. 1525)  
lehet benyújtani.

A szabvány beszerezhető a Posta Anyag- és Értékcikkhivatal Szertárában, Budapest,  
IX. Gyáli út 18., postacím: Budapest, Pf.: 1. 1456.